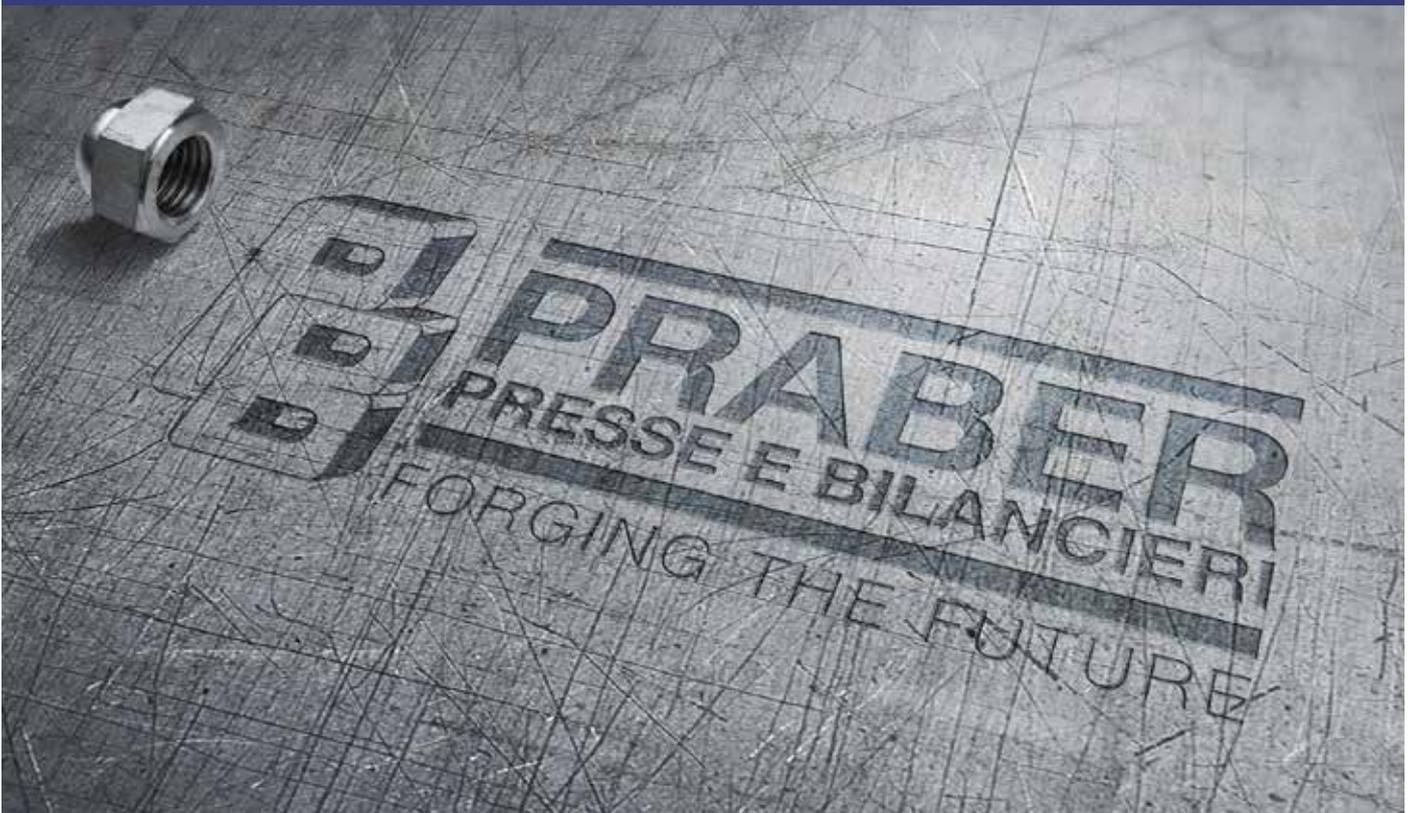




 **PRABER**  
PRESSE E BILANCIERI  
FORGING THE FUTURE





Praber nasce nel 2001 per volontà e determinazione di due giovani colleghi cui già vantavano una lunga esperienza nel campo della costruzione, installazione ed assistenza di presse per lo stampaggio di ottone e metalli, maturata presso un noto costruttore italiano.

Si formano e consolidano il loro know-how “sul campo” andando presto a definire e a differenziare i loro ambiti di specializzazione, Michele Prandelli nell’elettronica ed elettrotecnica industriale mentre Giuliano Bertolotti nella meccanica e progettazione meccanica di processo, insieme diventano quindi il team di tecnici collaudatori, sia in Italia che all’estero, affinando in questo modo doti di problem-solving e capacità di fornire la soluzione migliore sia per il prodotto che per il ciclo. Esperiscono casi, risultati e processi che fanno nascere in loro l’ambizione di costruire una pressa tecnologicamente affinata, tecnologicamente superiore, perfezionata e rispondente a tutti i tipici bisogni delle stamperie e a tutte le concrete necessità che occorrono al processo industriale, ottimizzando in questo modo, in ultimo, il profitto.

# PRABER

## Forging the future

**La costruzione di presse nasce come una risposta alla domanda che nasce “sul campo”.**

È con questa imprescindibile estrazione tecnica ed operativa che si apprezza oggi il valore unico e la caratteristica distintiva di Praber: costruttori di presse e bilancieri, le cui soluzioni tecniche adottate sono il frutto dell'esperienza, risultanze di osservazione pratica e di raccolta di dati dei vari processi industriali.

Praber offre padronanza di mestiere che è garanzia di affidabilità e qualità per tutti i clienti, cui oltre a che goderne il vantaggio di utilizzare macchinari che sommano tutta la cognizione e la competenza sia nei processi che nelle soluzioni, investono in un'azienda ambiziosa, moderna, dinamica e flessibile.

Praber è un'azienda giovane e curiosa ed attenta alle necessità e ai trend che i Clienti esortano ad implementare sia sui macchinari che negli impianti, perché è nella sua anima di costruttore che risiede il valore aggiunto di questa società, la cui ricerca ed innovazione non è chiusa dentro ad un laboratorio o davanti ad uno schermo, ma risiede nelle stamperie dei Clienti, con tutti i quali Praber ha relazioni di dialogo continuo, stimolo reale di ottimizzazione delle soluzioni offerte.

Oggi Praber è costruttore italiano con esclusivo marchio di presse, bilancieri ed impianti completi per la deformazione a caldo dei metalli (ottone, lamiera ed altre leghe metalliche), è anche costruttore di pannelli controllo pressa e di sistemi di automazione grazie all'acquisizione dell'azienda Atlas Elettrica, già lungamente riconosciuta, esperta e specializzata in questo ambito industriale.

A completamento dei servizi offerti vi è anche la progettazione di automatismi elettronici e di carico/scarico pneumatici dotati delle tecnologie più avanzate, sempre personalizzabili in base alle esigenze e perfettamente integrabili con qualsiasi tipo di macchina.



Inoltre Praber è in grado di fornire espulsori e sistemi di lubrificazione stampi, oltre che per carichi molto pesanti, si realizzano automazioni con robot antropomorfi.

Praber garantisce assistenza qualificata con ricambi e parti a disegno, nonché parti originali e revisionate garantite grazie alle numerose vendite e ritiro degli usati di tutte le marche.

Praber offre soluzioni complete, partendo dal pezzo che si intende produrre il team Praber è in grado di progettare tutta la linea, supportando e basando le scelte offerte su numerose case history che ne fanno un pre-requisito fondamentale di serietà e di garanzia dell'investimento.

Mai come oggi viene ammesso l'errore della scelta dei macchinari relativi alla produzione

La scelta del Partner Fornitore è una valutazione fondamentale che non può solo insistere sul prezzo ma deve prendere in considerazione anche altri fattori come assistenza, termini di garanzia, disponibilità dei ricambi, serietà e solidità finanziaria, personale qualificato, rapidità d'intervento e padronanza della materia, Praber è in grado di soddisfare questi attributi e di garantire quindi il risultato atteso.

Praber meglio si esprime nel suo motto: "Forging the future!", un principio che esalta l'attitudine aziendale di innovare, osare ed offrire soluzioni originali, moderne e competitive.

# PRABER GROUP

**Il gruppo Praber poggia la sua offerta commerciale su tre divisioni:**

**Praber Presse  
Praber Service  
Atlas Elettrica**

**Il gruppo Praber è specializzato in:**

costruzione con proprio marchio di presse e bilancieri ed impianti completi per la deformazione dei metalli (ottone, lamiera e altre leghe metalliche);

espulsori e sistemi di lubrificazione stampi. Per carichi molto pesanti, si realizzano anche automazioni con robot antropomorfi;

pannelli elettrici e controllo pressa ed ausiliari, software e hardware per l'automazione industriale, sistemi di visione ed isole robotizzate;

automatismi elettronici e di carico/scarico pneumatici dotati delle tecnologie più avanzate, sempre personalizzabili in base alle esigenze del cliente e perfettamente integrabili con qualsiasi tipo di macchina;

progettazione e consulenza progettuale e tecnica, studi di fattibilità sia su prodotti che su processi, progettazione di ausiliari o accessori del processo industriale;

ricambi e produzione di parti a disegno;

assistenza altamente qualificata con competenze sempre aggiornate ed estesa a tutte le aziende con impianti di stampaggio di metalli (ottone, lamiera ed altre leghe metalliche);

programmi di manutenzione ordinaria e straordinaria, piani di estensione dei termini di garanzia  
revisioni e messa a norma di macchinari ed isole complete;

macchinari usati, revisionati e certificati secondo le norme vigenti.



PRABER GROUP  
FORGING THE FUTURE  
**PRABER**  
PRESSE E BILANCIERI



PRABER GROUP  
FORGING THE FUTURE  
**PRABER·SERVICE**  
ENGINEERING·PER·L'INDUSTRIA

PRABER GROUP  
FORGING THE FUTURE

**Atlas**  
ELETTRICA  
SOFTWARE&HARDWARE  
PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE



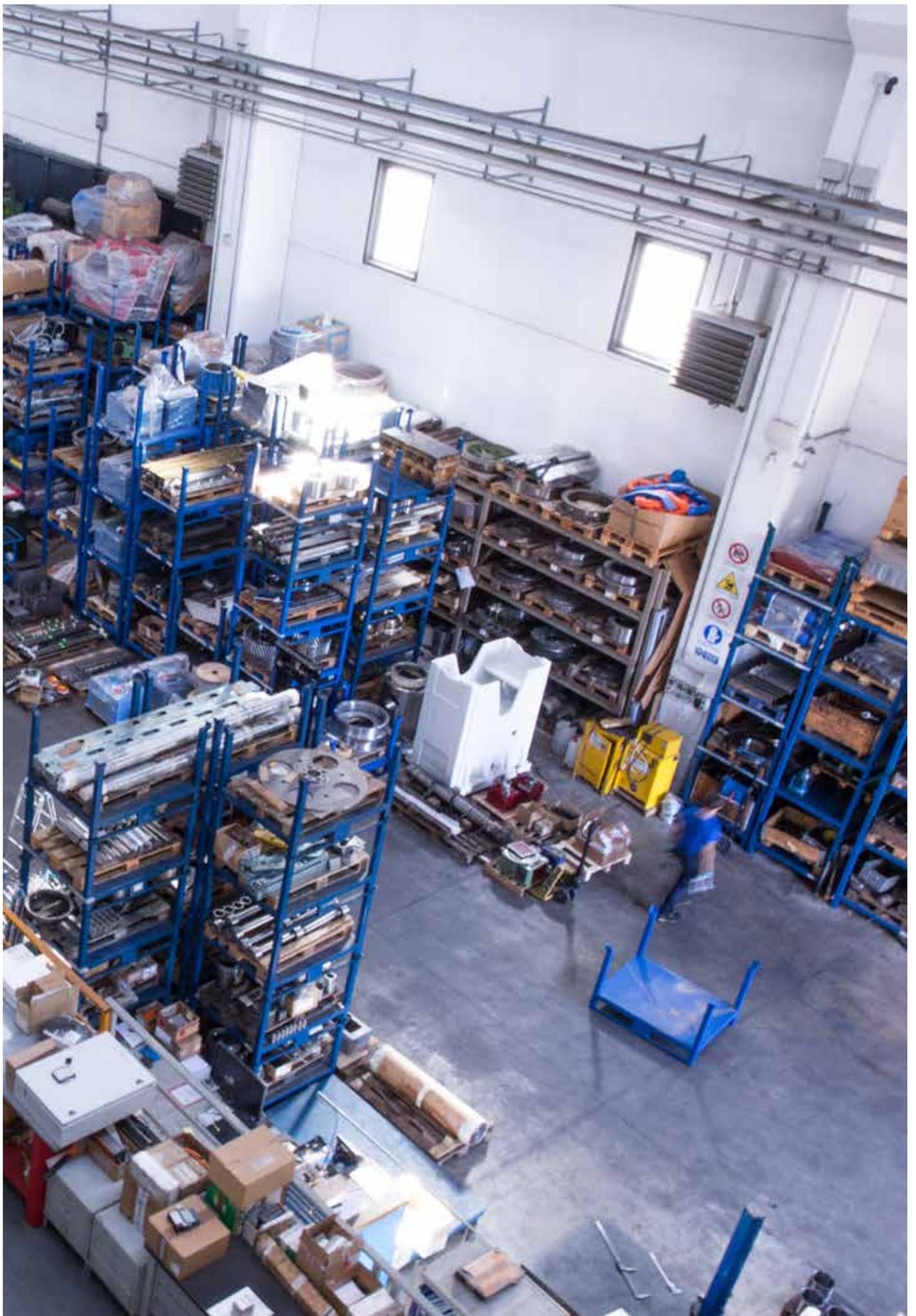
Praber è oggi un'azienda specializzata nella costruzione di presse, bilancieri, pannelli di controllo ed automatismi personalizzati, con soluzioni brevettate e lungamente testate in grado di garantire prestazioni ad alto contenuto tecnologico.

Praber è il costruttore e partner ideale per la fornitura di soluzioni adatte allo stampaggio a caldo di ottone, alluminio, acciaio e varie leghe metalliche.

Qui è possibile consultare rapidamente la produzione esclusiva con completa garanzia marchio Praber.

Il Gruppo Praber si avvale di un proprio ufficio di progettazione meccanica ed elettrica, anche con funzioni indipendenti per garantire la maggiore specializzazione e competenza nelle assistenze e manutenzioni.

Praber offre soluzioni complete, partendo dal pezzo che si intende produrre il team aziendale è in grado di progettare tutta la linea, supportando e basando le scelte offerte su numerose case history che ne fanno un pre-requisito fondamentale di serietà e di garanzia dell'investimento.





Praber Group è un'azienda giovane, dinamica ed ambiziosa, ma non per questo priva di esperienza. È presente con il proprio Brand da vent'anni e ad oggi ha saputo conquistare la fiducia di molte aziende leader dei loro settori. Praber Group è questo: fare il mestiere che si conosce e per il quale si è profuso energia, capitali ed impegno. Crederci è alla base di ogni nuova iniziativa, senza mai perdere l'umiltà di conoscere i propri limiti e di colmarli con le opportune risorse e soluzioni.

Il motto aziendale è "Forging the future!", perché ben sa racchiudere il mestiere unito all'ambizione di continuare a farlo nel futuro, con la consapevolezza che nel futuro è possibile accedere solo con capacità di adattamento, con doti di flessibilità e con coraggio di osare.

## I fondatori

Citazione preferita: “Non è la specie più forte a sopravvivere e nemmeno quella più intelligente, ma la specie che risponde meglio al cambiamento.” Charles Darwin.

### **Michele Prandelli**

CEO di Praber Group, è certamente l’anima e lo spirito commerciale ma appena dietro al suo stile realista e concreto vi è in realtà la visione lungimirante, chiara ed ambiziosa della direzione del gruppo. Ama profondamente il suo mestiere ma ugualmente conosce che solo osando ed innovando si possa perfezionare la rotta e che il successo non è rimanere fermi sui risultati ottenuti, ma essere in grado di correggere gli errori e colmare i propri limiti. Crede profondamente che è solo attraverso il coraggio delle idee che oggi un’azienda può vincere le insidie e le sfide nazionali ed internazionali.

Studi e formazione in elettronica ed elettrotecnica con un percorso altamente specializzante congiunto ad una lunga esperienza sul campo forniscono al manager sicurezza e cognizione della materia trattata.

Ricopre principalmente il ruolo di rappresentante commerciale dell’azienda ed ugualmente di occupa della strategia finanziaria dell’intero gruppo.

Citazione preferita: “Da soli possiamo fare poco. Insieme possiamo fare molto.” Helen Keller.

### **Giuliano Bertolotti**

Socio fondatore di Praber Group, è la vera “mente meccanica” di Praber Group, a lui si devono le soluzioni progettuali più ingegnose e sempre innovative delle produzioni aziendali. Dotato di precisione quasi maniacale, per lui il movimento meccanico perfetto è come il suono di un’opera sinfonica: tutte le note hanno posizioni e tempi precisissimi solo in questo modo si può ottenere una musica perfetta. E la metafora non è casuale, ama dirigere l’orchestra degli elementi meccanici dall’interno, nei loro movimenti infinitamente minimi.

Studi e formazione in meccanica e meccanica applicata ai processi industriali con un percorso che ha voluto far cominciare dalle basi per poi consolidare passo dopo passo lo stretto binomio teoria e pratica.

Si occupa prevalentemente degli approvvigionamenti importanti supportato dalla sua profonda attitudine scrupolosa e precisa ed ugualmente sotto la sua ala troviamo tutta la progettazione, l’innovazione e la “meccanica” organizzativa.



Praber Group crede nel lavoro onesto e ritiene veri successi, solo quelli derivanti da esso. Questo principio è interamente calato in tutta l'organizzazione aziendale e ad esso viene richiesto di aderire chiunque operi, lavori o presti una consulenza al Gruppo.

Il rispetto degli impegni, la corretta pianificazione finanziaria e gestionale e non in ultimo il rispetto di tutte le risorse che fanno parte e ruotano intorno al gruppo sono i principi fondanti del marchio Praber.

Il profitto deve sempre tener conto anche dell'aspetto sociale e sostenibile dello stesso, Praber Group è fortemente convinta che il rispetto delle regole sia parte integrante del fare impresa. Ecco quindi che l'assunzione di responsabilità richiesta a tutte le risorse si fa in Praber completa anche di aspetti intrinseci che rendono il marchio ancora più valoroso e distintivo.

“Forging the future!”, in un motto la visione chiara ed ispiratrice di ogni singola azione del Gruppo.

La nostra missione è quella di soddisfare la domanda di macchine e sistemi di alta qualità per lo stampaggio o deformazione a caldo di parti e particolari in ottone, lamiera e altre leghe metalliche.

Grazie ai nostri prodotti innovativi, all'attenzione al servizio di vendita e post vendita, al personale qualificato e alla nostra capacità di comprendere i processi industriali produttivi siamo il costruttore e fornitore di soluzioni complete per le industrie di forgiatura.

Il nostro metodo di lavoro “Adapt – Innovate – Solve” rende la nostra offerta unica e concorrenziale. Siamo convinti che siano le offerte che devono “adattarsi – innovare – risolvere” per i Clienti e non viceversa.



Siamo costruttori e pertanto siamo in grado di governare tutta la progettazione ciò è garanzia di soluzioni reali e al servizio del profitto dei nostri Clienti.

### Adapt Innovate Solve.

È un metodo di lavoro, non un semplice slogan. Praber Group è convinta che siano le necessità produttive a governare il processo e quindi esse devono piegare tutto il flusso di lavoro poiché le soluzioni, i macchinari, le proposte di Praber devono rispondere in modo innovativo e funzionale ai bisogni.



# PRABER Presse

**PF**  
**PRF**  
**PRF CS**  
**PRF CS 2R**

Fucinatrici dirette a ciclo singolo  
 Presse ad ingranaggio ciclo singolo  
 Presse ad ingranaggi ciclo singolo - ciclo continuo  
 Presse a doppia riduzione ingranaggi ciclo singolo - ciclo continuo

PF	PRF	PRF CS	PRF CS 2R
Ciclo Singolo Diretta	Ciclo Singolo a 1 ingranaggio	Ciclo Singolo e Continuo a 1 ingranaggio	Ciclo Singolo e Continuo a 2 ingranaggi
2500	2500 Big Foot	2500	
3500	3200 Big Foot	3200	
4500 Big Bang	3600 Big Foot	3600	
	4000 Big Foot	4000	4000 Big Foot
	4500 Big Mama		
	5500 Big Mama		
	5500L Big Mama	5500L Big Mama	5500L Big Mama
	8000L Big One		

## Presse Eccentriche

Presse Praber Serie PF “Big Bang” ciclo singolo per lo stampaggio a caldo dei metalli ferrosi e non ferrosi.

Pura fucinatrice ad alta rigidità ed altissima velocità per lo stampaggio a caldo dei metalli ferrosi e non ferrosi a ciclo singolo.

Le presse della serie Praber PF “Big Bang” sono state appositamente studiate, progettate e costruite per tutte le fasi di lavorazione a caldo: deformazione delle billette, tranciatura e finitura dei pezzi stampati.

A due montanti e con un punti di spinta, le presse della serie Praber PF “Big Bang” sono caratterizzate da molti plus: minimi ingombri, massima funzionalità e semplicità d’uso, oltre che costi di manutenzione e consumi ridotti.

L’elevato livello tecnologico di realizzazione della macchina, la disposizione degli organi cinematici e la rilevante lunghezza delle guide di slitta, consentono alla pressa di supportare carichi e ritmi di lavoro molto sostenuti.

La progettazione avviene utilizzando i più avanzati software dedicati e consente un altissimo livello di personalizzazione della macchina, completata in fine con innovative soluzioni tecnologiche in asservimenti ed accessori richieste dalle diverse esigenze di lavoro.

È disponibile ogni tipo di soluzione nel campo delle macchine eccentriche, potendo fruire di ogni spinta, dimensione, corsa e velocità, il cliente trova nella gamma Praber la soluzione ottimale per ogni problema di stampaggio.

Settori di applicazione:

Stampaggio a caldo di leghe

Stampaggio a caldo dell’ottone: rubinetteria e raccorderia, componenti per caldaie o idrauliche in genere

Stampaggio a caldo di leghe leggere (componentistica settore auto e moto, navale, aeronautica, orologeria, ecc.)

Stampaggio a caldo di acciaio (componenti di valvole, viti, giunti, bielle, flange ecc.)



Descrizione		PRABER PF 2500	PRABER PF 3500	PRABER PF 4500
Forza nominale	kN	2500	3500	4500
Colpi al minuto	N.	120	100	95
Corsa slitta	mm	200	200	200
Registrazione slitta	mm	50	90	100
Luce verticale	mm	390	420	450
Luce tra i montanti	mm	600	700	867
Capacità cuscino	kN	200	300	500
Corsa cuscino regolabile	mm	50	70	70
Potenza motore principale	kW	15	18	22
Peso indicativo pressa	Kg	12.700	22.000	28.650

# PRABER Presse Serie PRF



Linea di presse PRF ad alta rigidità per lo stampaggio a caldo dei metalli ferrosi e non ferrosi a ciclo singolo per stampaggio forato e fucinato.

Descrizione		2500	3200	3600	4000	4500	5500	5500L	7000
Capacità	KN	2500	3200	3600	4.000	4.500	5.500	5.500	7000
Colpi/minuto con ciclo continuo		22-40	22-40	20-35	16-30	16-30	16-30	16-30	16-30
Colpi/minuto con ciclo singolo		22-40	22-40	20-35	16-30	16-30	16-30	16-30	16-25
Ciclo		singolo	singolo	singolo	singolo	singolo	singolo	singolo	singolo
Corsa slitta	mm	300	320	380	400	450	500	500	500
Luce tra i montanti	mm	800	900	1000	1200	1400	1500	1600	1600
Distanza tra i piani	mm	605	605	605	725 mm	1000	1100	1100	1100
Registrazione slitta motorizzata	mm	100	100	100	100	125	150	150	150
Cuscino idraulico con estrazione dall'alto	KN	500	500	500	700	1000	1000	1000	1200
Corsa cuscino – registrazione automatica	mm	35-90	35-90	35-90	35-100	35-130	35-200	35-200	35-200
Motore principale a velocità variabile in CA con inverter	KW	30	37	37	45	55	75	75	75
Motore registrazione slitta con motore idraulico		si	si	si	si	si	si	si	si
Dimensione piano portastampi	mm	950 x 950	950 x 950	950 x 950	1110 x 1150	1350 x 1350	1400 x 1500	1580 x 1500	1580 x 1500
Dimensione piano inferiore slitta	mm	700 x 720	700 x 720	700 x 720	700 x 720	950 x 950	1300 x 1000	1300 x 1000	1300 x 1000

# PRABER Presse Serie PRF-CS



Linea di presse PRF-CS ad alta rigidità per lo stampaggio a caldo dei metalli ferrosi e non ferrosi a ciclo singolo e ciclo continuo.

Descrizione		2500	3200	3600	4000	4500	5500	5500L	7000
Capacità	KN	2500	3200	3600	4.000	4.500	5.500	5.500	7000
Colpi/minuto con ciclo continuo		22-40	22-40	20-35	16-30	16-30	16-30	16-30	16-30
Colpi/minuto con ciclo singolo		22-40	22-40	20-35	16-30	16-30	16-30	16-30	16-25
Ciclo		Singolo / Continuo							
Corsa slitta	mm	300	320	380	400	450	500	500	500
Luce tra i montanti	mm	800	900	1000	1200	1400	1500	1600	1600
Distanza tra i piani	mm	605	605	605	725	1000	1100	1100	1100
Registrazione slitta motorizzata	mm	100	100	100	100	125	150	150	150
Cuscino idraulico con estrazione dall'alto	KN	500	500	500	700	1000	1000	1000	1200
Corsa cuscino - registrazione automatica	mm	35-90	35-90	35-90	35-100	35-130	35-200	35-200	35-200
Motore principale a velocità variabile in CA con inverter	KW	30	37	37	45	55	75	75	75
Motore registrazione slitta con motore idraulico		si							
Dimensione piano portastampi	mm	950 x 950	950 x 950	950 x 950	1110 x 1150	1350 x 1350	1400 x 1500	1580 x 1500	1580 x 1500
Dimensione piano inferiore slitta	mm	700 x 720	700 x 720	700 x 720	700 x 720	950 x 950	1300 x 1000	1300 x 1000	1300 x 1000



## Bilancieri

Serie Praber di bilancieri a frizione adatti per stampaggio a caldo di pezzi complessi o che richiedono una serie di passaggi di formatura. La forza di compressione è ottenuta mediante trasformazione in lavoro di deformazione dell'energia cinetica accumulata in un volano.

Settori di applicazione:

Stampaggio a caldo

Stampaggio a freddo di acciaio e leghe (posateria, argenteria, pentolame, ecc.)

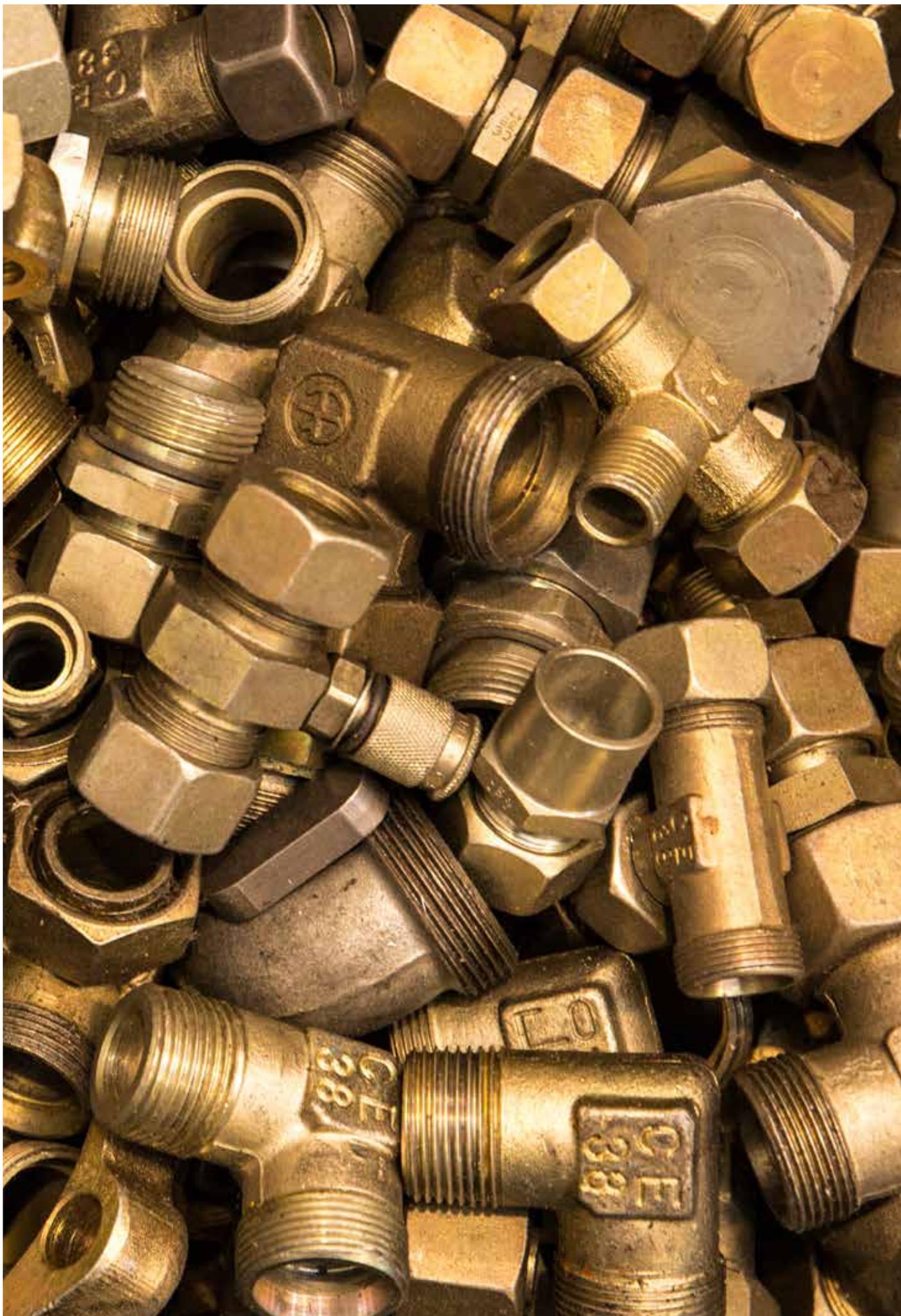
Coniatura (targhe, medaglie, ecc.)

Stampaggio a caldo di leghe leggere (componentistica settore auto e moto, navale, aeronautica, orologeria, ecc.)

Stampaggio a caldo di ottone (raccorderia, chiavi, placche e maniglie, componenti per rubinetteria, ecc.)

Stampaggio a caldo di acciaio (Valvole, viti, giunti cardanici, bielle, flange ecc.)

Lavorazione nel settore della cartotecnica (produzione carta-pizzo, ecc.)









PRABER GROUP

Via Giorgio La Pira, 29 - 25021 Bagnolo Mella (BS)  
Tel. +39 030.6822031 - Fax+39 030.6824864  
Email: [info@praber.it](mailto:info@praber.it) - Pec: [praber@pec.it](mailto:praber@pec.it)  
[www.prabergroup.com](http://www.prabergroup.com)