

PRABER GROUP

PRABER[®]
PRESSE E BILANCIERI



PRABER

Profil

PRABER ist ein Unternehmen, dass sich auf den Bau von Schmiede-Pressen, Spindel-Pressen und Exzenter-Pressen für die Umformung von Eisen- und Nichteisenmetallen spezialisiert hat. Des Weiteren bietet man einen Wartungs- und Reparaturservice für jede auf dem Markt befindliche Schmiedepresse an, sowohl für regelmäßige als auch für außerordentliche Instandhaltungsarbeiten. Bei Bedarf sorgt das Unternehmen auch für die Anpassung der Presse an die Maschinenrichtlinie.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die typischen Industriebereiche, die geschmiedete Produkte verwenden:

- Automotive- und Zweiradindustrie
- Schrauben und Muttern
- Hydraulik und Sanitär
- Heizung/Klima
- Anschluss/Verbindungsmaterial
- Haushaltswaren
- Münzen und Prägungen





**Qualität ohne
Kompromisse**

PRABER

Die Herstellung von Schmiedepressen ist unsere Antwort auf die Anforderungen des aktuellen Marktes.



WARUM UNS WÄHLEN

1. Erfahrung und Kompetenz

PRABER verfügt über langjährige Erfahrung in der Konstruktion, Installation und Wartung von Pressen und Spindelpressen. Dank Ihrer Professionalität, sind die Techniker und Entwickler von PRABER in der Lage, personalisierte Lösungen für Produkte und industrielle Prozesse anzubieten.

2. Fortschrittliche technische Lösungen

PRABER ist auf den Bau von technologisch fortschrittlichen Schmiedepressen und Hebeln spezialisiert, die alle Anforderungen des industriellen Prozesses erfüllen und die Produktivität, sowie den Profit, steigert.

3. Qualität und Zuverlässigkeit

Die Pressen und Spindelpressen von PRABER werden aus hochwertigen Materialien und nach den strengsten Sicherheits- und Zuverlässigkeitsstandards gebaut. Dies gewährleistet konstante und zuverlässige Leistung über die Zeit, reduziert Maschinenstillstand und senkt die Wartungskosten.

4. Technischer Support und Kundendienst

PRABER bietet einen umfassenden und zuverlässigen technischen Support und Kundendienst, mit hochqualifizierten Technikern und einer breiten Verfügbarkeit von Ersatzteilen und Zubehör. Dies gewährleistet ein schnelles Eingreifen bei Problemen oder Störungen, minimiert den Maschinenstillstand und senkt die Wartungskosten.



PRABER

Umformung von Messing, Aluminium, Kupfer, Stahl und verschiedenen Metallegierungen.

PRABER bietet umfassende Lösungen, beginnend mit dem zu bearbeitenden Teil. Das Team von PRABER ist in der Lage, die gesamte Produktionslinie zu entwerfen, die Entscheidungen auf verschiedenen Erfahrungen und Studien zu stützen. Das Ergebnis führt zu einer wesentlichen Voraussetzung für Zuverlässigkeit und eine Sicherheit, bzw. weitere Investitionszwecke umzusetzen.





Die Wahl des Lieferanten als Partner ist absolut entscheidend. Daher sind Faktoren, wie Service, die Verfügbarkeit von Ersatzteilen, Zuverlässigkeit, qualifiziertes Personal, Garantien und prompte Verfügbarkeit bei Wartungsarbeiten, zu berücksichtigen. PRABER erfüllt diese Anforderungen und garantiert somit das erwartete Ergebnis, dank seiner Fähigkeit sich zu innovieren, der Herausforderung zu stellen und originelle, moderne, bzw. wettbewerbsfähige Lösungen anzubieten.



PRABER

Die PRABER Group stützt sein kommerzielles Angebot auf zwei Unternehmensbereichen.



Die PRABER Group ist spezialisiert auf:

- Eigene Produktion von Schmiedepressen und Spindelpressen, sowie kompletten Systemen zur Umformung von Metallen (Messing, Aluminium, Kupfer, Stahl und andere Metalllegierungen);
- Systeme für den schnellen Wechsel und der Schmierung von Formen. Für schwere Lasten erfolgt die Automatisierung über Zuführsysteme;
- Steuerpanels für elektronische Schmiedepressen sowie Hilfsausrüstungen, Hardware und Software für die industrielle Automatisierung, Bildverarbeitungssysteme und Roboterzellen;
- Automatisierungssysteme für elektronische und pneumatische Lade-/Entladesysteme, ausgestattet mit den fortschrittlichsten Technologien, immer maßgeschneidert auf die Bedürfnisse und perfekt kombinierbar mit jeder Art von Maschine;
- Planung, Engineering und technische Beratung, Machbarkeitsstudien sowohl für Produkte als auch für Prozesse, Planung von Hilfsausrüstungen und Zubehör für industrielle Prozesse;
- Ersatzteile und die Herstellung von nach Zeichnung gefertigten Teilen;
- Hochqualifizierte Unterstützung mit ständig aktualisierten Kompetenzen, die auch alle Arten von Unternehmen abdeckt, die über Schmiedeanlagen für Metalle verfügen;
- Programme für die regelmäßige und außerordentliche Wartung, Verlängerungsbedingungen für Garantien, Revisionen und Anpassungen an Standards für Maschinen und komplette automatisierte Zellen



PRABER

Pressen

Anlagen für das Warmpressen von 2000 bis 20000 kN.

EXZENTERPRESSEN

PRF – PRF CS – PRF



Die Modellserie PRF sind mechanische Pressen mit einem einzelnen Pleuel, die aus einer monolithischen, elektroverschweißten Stahlkonstruktion gefertigt sind. Die Ausgangsplatten zur Herstellung der Stahlkonstruktionen werden sorgfältig mit Ultraschall geprüft und müssen den Anforderungen Norm EN 10160 entsprechen. Die gesamte Struktur wird nach dem Schweißzyklus einer kontrollierten Wärmebehandlung zur Spannungsreduzierung unterzogen. Nach der Wärmebehandlung wird die gesamte Struktur einer Sandstrahlung oder Kugelstrahlung unterzogen, um Unreinheiten usw. zu entfernen, damit die anschließende Beschichtung, durch eine professionelle Lackierung, auf einen porenreinen Untergrund erfolgt. Diese Art von Maschinen eignet sich besonders für die Warmumformung von Nichteisenmetallen.

CS 2R



EINSATZGEBIET FÜR DAS STANZEN UND PRESSEN VON:

Messing, Bronze, Kupfer, Aluminium und Nichteisenlegierungen.

- PRF** Pressen für Einzelhubschmieden
- PRF CS** Pressen für Einzelhubstanzen und kontinuierlichen Zyklus
- PRF CS 2R** Pressen für Einzelhubstanzen und kontinuierlichen Zyklus mit hoher Energie

PRABER

Pressen

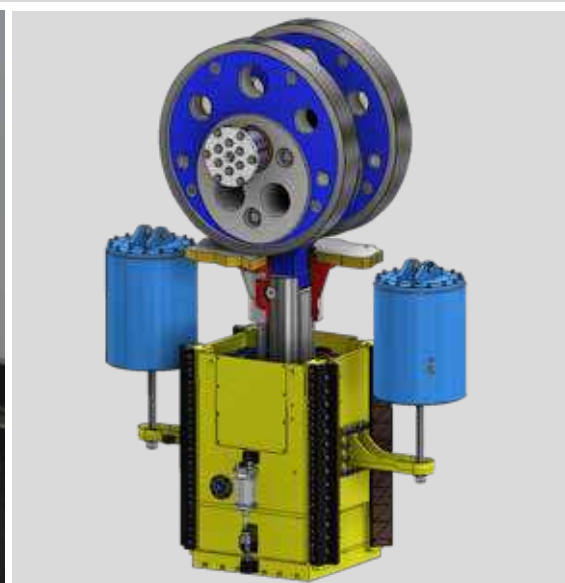
Pressen für das Warmstempeln von 4000 bis 20000 kN

EXZENTERPRESSEN MIT PLUNGER

PRF-P



Das Plunger-Modell stellt eine Weiterentwicklung der PRF-Serie dar, die entwickelt wurde, um die Präzision und Leistung weiter zu optimieren. Dank der Einführung eines Kinematik Systems mit dem Plunger-System werden die seitlichen Kräfte und das Nicken, die typisch für ein traditionelles Exzentrersystem sind, vollständig eliminiert. Auch das Schmierungssystem wurde mit besonderen Maßnahmen verbessert, um sowohl die Verteilung, als auch die Kühlung der beweglichen Teile, die der Reibung ausgesetzt sind, zu optimieren. Dies gewährleistet eine optimale Effizienz und eine längere Lebensdauer der Komponenten, minimiert den Verschleiß und sichert stabilere Leistungen über die Zeit.



EINSATZGEBIET FÜR DAS STANZEN UND PRESSEN VON:

Messing, Bronze, Kupfer, Aluminium und Nichteisenlegierungen.

- PRF-P** Presse für Einzelhubschmieden
- PRF CS-P** Presse für Einzelhubstanzen und kontinuierlichen Zyklus
- PRF CS 2R-P** Presse für Einzelhubstanzen und kontinuierlichen Zyklus mit hoher Energie

PRABER

Pressen

Schmiedepressen für das Warmpressen von 2000 bis 20000 kN

EXZENTERPRESSEN

PF



Die PF-Serie besteht aus mechanischen Schmiedepressen mit einem einzelnen Pleuel, die mit einer monoblock-elektroschweißten Stahlstruktur gefertigt sind. Die Ausgangsplatten zur Herstellung der Stahlkonstruktionen werden sorgfältig mit Ultraschall geprüft und müssen die Akzeptanzklassen EN 10160 einhalten. Die gesamte Struktur wird nach dem Schweißzyklus einer kontrollierten Wärmebehandlung unterzogen. Nach der Wärmebehandlung wird die gesamte Struktur einem Sandstrahl- oder Kugelstrahlverfahren unterzogen, um Verunreinigungen (Rückstände, Rost usw.) zu entfernen und den für die Oberflächenbeschichtung erforderlichen Reinigungsgrad zu erreichen. Diese Art von Maschinen eignet sich besonders für die Umformung und Warmbearbeitung von Nichteisenmetallen. Mit zwei Säulen und einem Druckpunkt zeichnen sich die Pressen der PRABER PF-Serie durch zahlreiche Vorteile aus: minimale Stellfläche, maximale Funktionalität und Benutzerfreundlichkeit sowie reduzierte Wartungskosten und Verbrauch.



EINSATZGEBIET FÜR DAS STANZEN UND PRESSEN VON:

Messing, Bronze, Kupfer, Aluminium und Nichteisenlegierungen.

PF Presse für Einzelhubstanzen

PRABER

Pressen

Spindelpressen für die Warm- und Kaltumformung von
2250 bis 27500 kN

SPINDELPRESSEN VON 150 BIS 500 mm HUB

SP



Die Serie der Spindelpressen ist das Ergebnis der Erfahrung im Stanzbereich und stellt eine präzise Wahl in Bezug auf die verwendeten Materialien dar, um eine absolute Arbeitsgenauigkeit in Verbindung mit maximaler Robustheit zu gewährleisten. Mit dieser neuen Serie beabsichtigt die PRABER Group, ihr Sortiment an hochgradig technologischen Pressen zu erweitern, da das Konzept von Langlebigkeit, Wiederholbarkeit und Flexibilität in allen Produktionsbereichen zunehmend erfolgreich ist. Die Spindelpressen der PRABER „SP“ für Anforderungen, die Geschwindigkeit und Präzision bei der Ausführung erfordern, stellen die beste Wahl dar. Die „SP“-Spindelpressen sind ideal für das Warmstempeln komplexer Teile oder solcher, die eine Reihe von Umformungsschritten erfordern.

Spindelpresse für die Warm- und Kaltumformung von
2250 bis 27500 kN

DIRECT DRIVE VON 150 BIS 500 mm HUB

SD



Die SD-Spindelpressen zeichnen sich durch ihre überlegene Präzision, den reduzierten Energieverbrauch und den geringeren Wartungsbedarf aus. Diese technologische Verbesserung wurde durch den Austausch der traditionellen Bewegung mittels Scheiben gegen einen direkt mit der Spindel-Schraube gekoppelten Drehmomentmotor ermöglicht. Diese Innovation macht die Maschinen nicht nur zuverlässiger, sondern erhöht auch die Betriebseffizienz und Langlebigkeit.

EXZENTERPRESSEN

PRL – PRL LD



ANWENDUNGSBEREICHE AUTOMOTIVE

AUTOMOTIVE

Produktion von Automobilkomponenten wie Rahmen, Karosserieteile, Motorenteile, Abgassysteme und vielen anderen Teilen, die hohe Präzision und Widerstandsfähigkeit erfordern.

LUFT- UND RAUMFAHRT

Herstellung von Strukturkomponenten, Motorenteilen und anderen kritischen Bauteilen, die Hochleistungsmaterialien und strenge Toleranzen benötigen.

HAUSHALTSGERÄTE

Produktion von Komponenten für Haushaltsgeräte wie Waschmaschinen, Kühlschränke, Öfen und andere Geräte.

Die **PRL**-Serie besteht aus mechanischen Doppelantriebspresen mit einer monolithischen, elektroschweißten Stahlstruktur. Die Ausgangsplatten zur Herstellung der Stahlkonstruktionen werden sorgfältig mit Ultraschall geprüft und müssen die Akzeptanzklassen EN 10160 einhalten. Nach dem Schweißzyklus wird die gesamte Struktur einer kontrollierten Wärmebehandlung unterzogen. Nach der Wärmebehandlung wird die gesamte Struktur einem Sandstrahl- oder Kugelstrahlverfahren unterzogen, um Verunreinigungen (Rückstände, Rost usw.) zu entfernen und den für die verwendete Oberflächenbeschichtung erforderlichen Reinigungsgrad zu erreichen. Diese Art von Maschinen eignet sich besonders für die Kaltumformung und das Stanzen von Blech.

Pressen für die Kaltumformung von 2000 bis 8000 kN

HYDRAULIKPRESSEN

HP



ANWENDUNGSBEREICHE AUTOMOTIVE

AUTOMOTIVE

Produktion von Automobilkomponenten wie Rahmen, Karosserieteile, Motorenteile, Abgassysteme und vielen anderen Teilen, die hohe Präzision und Widerstandsfähigkeit erfordern.

LUFT- UND RAUMFAHRT

Herstellung von Strukturkomponenten, Motorenteilen und anderen kritischen Bauteilen, die Hochleistungsmaterialien und strenge Toleranzen benötigen.

HAUSHALTSGERÄTE

Produktion von Komponenten für Haushaltsgeräte wie Waschmaschinen, Kühlschränke, Öfen und andere Geräte.

Die **HP**-Serie besteht aus hydraulischen Maschinen, die mit einer geschweißten Stahlstruktur und einem Gestell, das durch vier Säulen verbunden ist, gefertigt sind. Die Ausgangsplatten zur Herstellung der Stahlkonstruktionen werden sorgfältig mit Ultraschall geprüft und müssen die Akzeptanzklassen EN 10160 einhalten. Nach dem Schweißzyklus wird die gesamte Struktur einer kontrollierten Wärmebehandlung unterzogen. Nach der Wärmebehandlung wird die gesamte Struktur einem Sandstrahl- oder Kugelstrahlverfahren unterzogen, um Verunreinigungen (Rückstände, Rost usw.) zu entfernen und den für die verwendete Oberflächenbeschichtung erforderlichen Reinigungsgrad zu erreichen. Diese Art von Maschinen eignet sich besonders für die Kaltumformung und das Stanzen von Blech.

ENTGRATUNGSPRESSEN

TM 4S



Die Entgratungspresen von PRABER stellen die ideale Lösung für den Finish-Prozess von Metallkomponenten dar, da sie präzise die Grate und Unregelmäßigkeiten von bearbeiteten Oberflächen entfernen. Sie sind mit fortschrittlichen Technologien ausgestattet, die eine gleichmäßige und effiziente Gratentfernung gewährleisten, ohne die strukturelle Integrität der Komponenten zu beeinträchtigen. Mit ausgeklügelten Steuerungssystemen ermöglichen die PRABER-Pressen eine präzise Anpassung von Kraft und Geschwindigkeit des Entgratungsprozesses, um den spezifischen Anforderungen jedes Kunden gerecht zu werden. Unsere Lösungen umfassen auch innovative Zubehörteile und Automatisierungssysteme, die den Entgratungsprozess optimieren, die Betriebseffizienz verbessern und die Zykluszeiten reduzieren.

Prägemaschinen für die Kaltbearbeitung von 5000 bis 12000 kN

PRÄGEPRESSEN

HP C



Die Anlagen der **HP-C**-Maschinen, ausgezeichnet durch ihre Steifigkeit, sind monolithische hydraulische Pressen mit einfachem Effekt und aufsteigender Schlittenführung, die für das Stanzen, Prägen und Trennen geeignet sind. Die monoblockartige Portalstruktur aus Stahl ist in symmetrischen Abschnitten konzipiert und erlaubt eine maximale Durchbiegung der Quertraverse von 0,07 mm, wenn eine gleichmäßige Last auf 2/3 der Fläche des Werkzeugträgerplans aufgebracht wird. Der Schlitten, mit einstellbarem Druck und Hub, wird von zwei doppeltwirkenden Annäherungszylindern an der unteren Basis und einem zentralen Zylinder angetrieben, der für die finale Presskraft, die für die auszuführende Arbeit erforderlich ist, genutzt wird.

PRABER

Automatisierung

Die PRABER-Gruppe: Innovation und Automatisierung in einer einzigartigen Marke.

PRABER ist der technische Partner, der spezialisiert ist, um Pläne zur Automatisierung Ihrer Produktionsprozesse im Spritzguss zu entwickeln. Das Unternehmen kann Sie beraten und entsprechend Assistenzsysteme oder -anlagen installieren, um die Produktivität zu steigern und in der Qualität zu glänzen.



Mögliche Ergänzungen:

- Automotive- und Zweiradindustrie
- Schrauben und Muttern
- Hydraulik und Sanitär
- Heizung/Klima
- Armaturen
- Haushaltswaren
- Münzen und Prägung

ROBOTERZELLEN



Wir spezialisieren uns auf die Planung und Produktion fortschrittlicher Zuführ- und Entladesysteme für das Be- und Entladen der Schmiedepressen, sowohl für das Warm- als auch für das Kaltpressen, sowie auf Lösungen mit anthropomorphen Robotern und automatisierten Armen. Unser Team von erfahrenen Ingenieuren und Technikern arbeitet eng mit Ihnen zusammen, um Ihre spezifischen Anforderungen zu verstehen und maßgeschneiderte Lösungen zu entwerfen, die sich nahtlos in Ihre Produktionsumgebung integrieren. Vom anfänglichen Analyseprozess bis hin zur Inbetriebnahme und dem After-Sales-Support verpflichten wir uns, einen umfassenden und zuverlässigen Service in jeder Phase des Prozesses zu bieten.

PRABER

Sitz des Unternehmen: Via Giorgio La Pira, 29

Operatives Hauptquartier: Via Giorgio La Pira, 41
25021 Bagnolo Mella (Brescia) Italy

Tel. +39.030.6822031

info@praber.it

www.prabergroup.com

